



TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC



Panorámica

TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC

cod. 816057

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador.

La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.

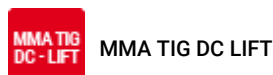
La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING;
- 27 curvas sinérgicas preparadas;
- Visualización en display LCD de tensión, corriente de soldadura, velocidad del hilo;
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- Selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%).

Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



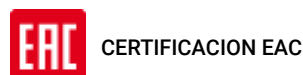
MARCADO CE



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg



CERTIFICACION EAC



TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC

Datos técnicos

| | | | | | |
|--------------------------------|--|-------------------------------|--|----------------------|---|
| CODE | CODIGO 816057 | A_{60%} | CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% -MAX 15 A | AL | D. HILO DE SOLDADURA ALUMINIO 0,8 - 1 mm |
| V_{1PH} | TENSION DE RED MONOFASICA 230 V | P_{MAX} | POTENCIA ABSORBIDA MAX 5 kW | FX | D. HILO DE HALMA DE SOLDADURA 0,8 - 1,2 mm |
| F | FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz | P_{60%} | POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 2,2 kW | BZ | D. HILO PARA COBRESOLDADURA 0,8 - 1 mm |
| A_{MIN/MAX DC} | CAMPO DE REGULACION 20 - 220 A | η | RENDIMIENTO 84 % | W_H | DIMENSIONES 79,5 x 37,5 x 73 cm |
| A_{MAX 40°C DC} | CORRIENTE MAX DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A | φ | FACTOR DE POTENCIA (cosphi) 0,7 | kg | PESO 29,6 kg |
| A_{60% 40°C DC} | CORRIENTE IN DC 100 A | Ø_{DC MIN/MAX} | D.ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC 1,6 - 3,2 mm | BAR CODE | CODIGO EAN 8056151817501 |
| V_{O DC} | TENSION MAX EN VACIO 78 V | ST | D. HILO DE SOLDADURA ACIERO 0,6 - 1 mm | Grid | PIEZAS/PALETA 8 pz/paleta |
| A_{MAX} | MÁXIMA CORRIENTE ABSORBIDA 32 A | SS | D. HILO DE SOLDADURA INOX 0,8 - 1 mm | Grid | PIEZAS/PALETA - B 4 pz/pallet-B |

Accesorios incluidos

| | |
|--|-------------------------------------|
| CABLE - 124887 | MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED) - 742180 |
| TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A - 712030 | ROLDANA 2R 0,6FE-0,8FE "F" - 742575 |