

Compresor Estacionario Para Uso Industrial



El compresor de tornillo rotativo Campbell Hausfeld Industrial de 15 hp (11 kW) tiene un sistema de motor de alto rendimiento, que es ideal para las industrias de la metalurgia, la maquinaria, la química, la minería y la energía eléctrica. El compresor autónomo incluye secador, filtro, manómetro para tanque, válvula de drenaje y panel de control con pantalla táctil, en un conjunto de fácil uso y acceso. Su diseño compacto y su estructura de chapa metálica completa permiten un entorno poco ruidoso.

Diseñado con una bomba de uso pesado lubricada con aceite, el compresor de tornillo rotativo Campbell Hausfeld está hecho para soportar 80.000 horas de vida útil.

El procedimiento de comprobación en tiempo real de la temperatura, la presión y otros parámetros, y el conciso sistema de control de la admisión garantizan 80.000 horas de vida útil.

Presión de aire alta y constante: 1.64 m³/min. @ 116 PSI, 1.71 m³/min. @ 90 PSI

Amplio rango de temperatura ambiente de trabajo de -20°C a 50°C.

Operaciones de inteligencia y sistema de diagnóstico de fallos localizados en la pantalla, para una rápida resolución de problemas.

Diseñado pensando en usted

La unidad CS0153FPDI es ideal para aplicaciones de manufactura, fábrica y comerciales.

- **Bomba de inducción de uso pesado**
Motor de transmisión por correa lubricado con aceite, para aumentar la vida útil.
- **Panel de control con pantalla táctil y sensores inteligentes de funcionamiento.**
Diseñados para alertar al usuario de los indicadores más importantes del rendimiento: presión, temperatura, frecuencia, potencia y ventilador.
- **Tanque de 500 litros**
El tanque montado de gran tamaño, permite un flujo continuo de aire sin interrupciones, ni pulsaciones.
- **Funcionamiento seguro**
Los mecanismos están cerrados de manera segura para proteger al usuario. El compresor debe estar alojado en un área debidamente ventilada.

Especificaciones

Modelo	CS0153FPDI	
Tamaño	500 litros	
HP	15	
PSI MÁX	116	
m ³ /min. @ 90PSI @ 116PSI	1.71 1.64	60CFM
Voltaje	220 voltios	
Fase	3	
Peso de unidad	590 kg	
Tamaño de caja	1820 X 800 X 1760 mm	
UPC	045564647247	

**basado en la
clasificación de
rodamientos B-10*

