

ELECTROMIG 230 WAVE



- Soldadora inverter, con funcionamiento continuo y pulsado, multiproceso, (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 240A. Alimentación 3ph de 400V.
- Sistema Operativo Wave OS. Modalidad EASY y EXPERT (ambiente de trabajo personalizable).-
- Posibilidad de operar en diversos materiales soldados o cobresoldados en pulsado y doble pulsado (PULSE y POP)-
- Arcos de soldadura avanzados para aplicaciones específicas (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados.
- Interfaz intuitiva con pantalla TFT de colores para una interacción simplificada con el producto.
- Operaciones de soldadura trazables y analizables mediante el guardado de datos por USB o en plataforma en la nube (opcional).

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/TIGDC-Lift controladas con microprocesador.

El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del usuario; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros. Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería.

Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, ROOT-MIG y ATC, y específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP.

El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipada con dispositivo VRD.

Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados.

Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.



DATOS TÉCNICOS

CODE	CODIGO 816060	V_{3PH}	TENSION DE RED TRIFASICA 400 V	F	FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz
A_{MIN} / A_{MAX} / DC	CAMPO DE REGULACION EN DC 10 - 240 A	A_{MAX} 40°C / DC	CORRIENTE MAX DC EN60974-1 200 @ 20% A	A_{60%} 40°C / DC	CORRIENTE AL 60% EN DC 105 A
V₀ DC	TENSION MAX EN VACIO EN DC 95 V	A_{MAX}	CORRIENTE ABSORBIDA MAX 9 A	A_{60%}	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% 5,5 A
P_{MAX}	POTENCIA ABSORBIDA MAX 5,5 kW	P_{60%}	POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 3 kW	η	RENDIMIENTO 86 %



FACTOR DE POTENCIA (cosphi)
0,8



D.ELECTRODOS UTILIZA. DC
1,6 - 4 mm



D.HILO SOLDADURA ACIERO
0,6 - 1 mm



D.HILO DE SOLDADURA INOX
0,8 - 1 mm



D.HILO DE SOLDADURA ALUM.
0,8 - 1 mm



D.HILO DE HALMA SOLDADURA
0,8 - 1,2 mm



D.HILO PARA COBRESOLDAD.
0,8 - 1 mm



GRADO DE PROTECCION
IP23



DIMENSIONES (LxWxH)
79,5 x 37,5 x 73 cm



PESO
31,7 kg

ACCESORIOS SUMINISTRADOS



CABLE 25MMQ 3M-PINCA MASA-ATLAS 50MMQ
713192

ACCESORIOS BAJO PEDIDO



KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-
1 MM
802817



MT25 ANTORCHA MIG 4M
742184



MT25 ANTORCHA MIG 5M
742185



MT25 CONTROL ANTORCHA
MIG 3M
742777



M6 SPOOL GUN
802407



KIT TARJETA PUSH PULL
982219



ADAPTADOR BOBINA B-300
802486



PINCA PORTAELECTRODO + CABLE
25MMQ 4M AX50
804123



ST26V ANTORCHA TIG AX50
4M
742058

DESCARGAS



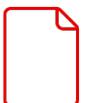
IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



SOFTWARE/APP