

**PURE WELDING**

**MÁXIMA FLEXIBILIDAD**

**GMAW (MIG-MAG)-FCAW (FLUX)**

**TIG LIFT ARC**

**TIG PULSADO**

**MMA**

**360° WELD**  
SOLDADURA 360°  
ELECTRODO/TIG/MIG - SPOOL GUN



V  
110-220V

A  
200  
AMPERIOS

X  
50% CICLO  
DE TRABAJO

**SKYWORKS2060NX SWEISSCODE SWW2060N**



\*Nueva tecnología de SWEISS que permite compatibilidad con la antorcha **SPOOLGUN** (ref. M1-122)

**MIG\*** from de **0.6mm (0.024")** to a **1.2mm (0.045")** type tipos **SS Fe Ti Cu, Al** & others entre otros \*Con ajuste sinérgico de 0.6mm-0.025" a 1.0mm-0.040"

**MMA** from de **2.4mm (3/32")** to a **5.0mm (3/16")** type tipos **6010 6011 6013 7018...** All types of electrodes Todos los tipos de electrodos

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Tipo de corriente	DC	Consumo máx.	24.4A(110V) / 28A(220V)	Aislamiento	F
Voltaje en vacío MMA	72V	TIG	LIFT ARC	Tipo de conexión	1 Ph
Voltaje en vacío TIG	15V	Dimensiones	46.0x19.5x31.0 mm	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
Voltaje en vacío MIG/MAG - FCAW	37V	Peso	10.8 Kg	Material frontal-trasero / carcasa	Plástico / Acero
Voltaje de entrada	110 / 220V (1Ph)	Peso de rollo	5 Kg / 11 Lb	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
Frecuencia	50 / 60 Hz	IP	IP23S		

**RANGO DE AMPERAJE**

110V - 1Ph		220V - 1Ph		Ø MIG/MAG FLUX CORED	Ø SMAW - MMA	PESO CARRETE
MMA 10A-130A		MMA 10A-200A		0.6mm 0.024"	1.6mm 1/16"	0.45Kg 1.0Lb
TIG 10A-130A		TIG 10A-200A		0.8mm 0.030"	2.4mm 3/32"	0.9Kg 2.0Lb
MIG/MAG 25A-110A		MIG/MAG 25A-200A		0.9mm 0.035"	3.2mm 1/8"	5.0Kg 11.02Lb
FCAW 10A-110A		FCAW 25A-200A		1.0mm 0.040"	4.0mm 5/32"	
				1.2mm 0.045"	5.0mm 3/16"	

**TECNOLOGÍAS**

**ULTRAconnect** technology

Permite la conexión automática a 110V y 220V monofásico.

**EASY tune** technology

Facilita la configuración de parámetros del equipo.

**PRO tune** technology

Diseñado para regular cada parámetro manualmente.

**V.R.D (Voltage Reduction Device)**

Reduce el voltaje (+) y (-), eliminando el riesgo eléctrico. Ideal para ambientes hostiles o con alta humedad (exigido en empresas mineras y químicas).

**ANTI STICK**

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

**TIG LIFT ARC**

Facilita el INICIO del ARCO en TIG sin contaminación del tungsteno.

**ARC FORCE**

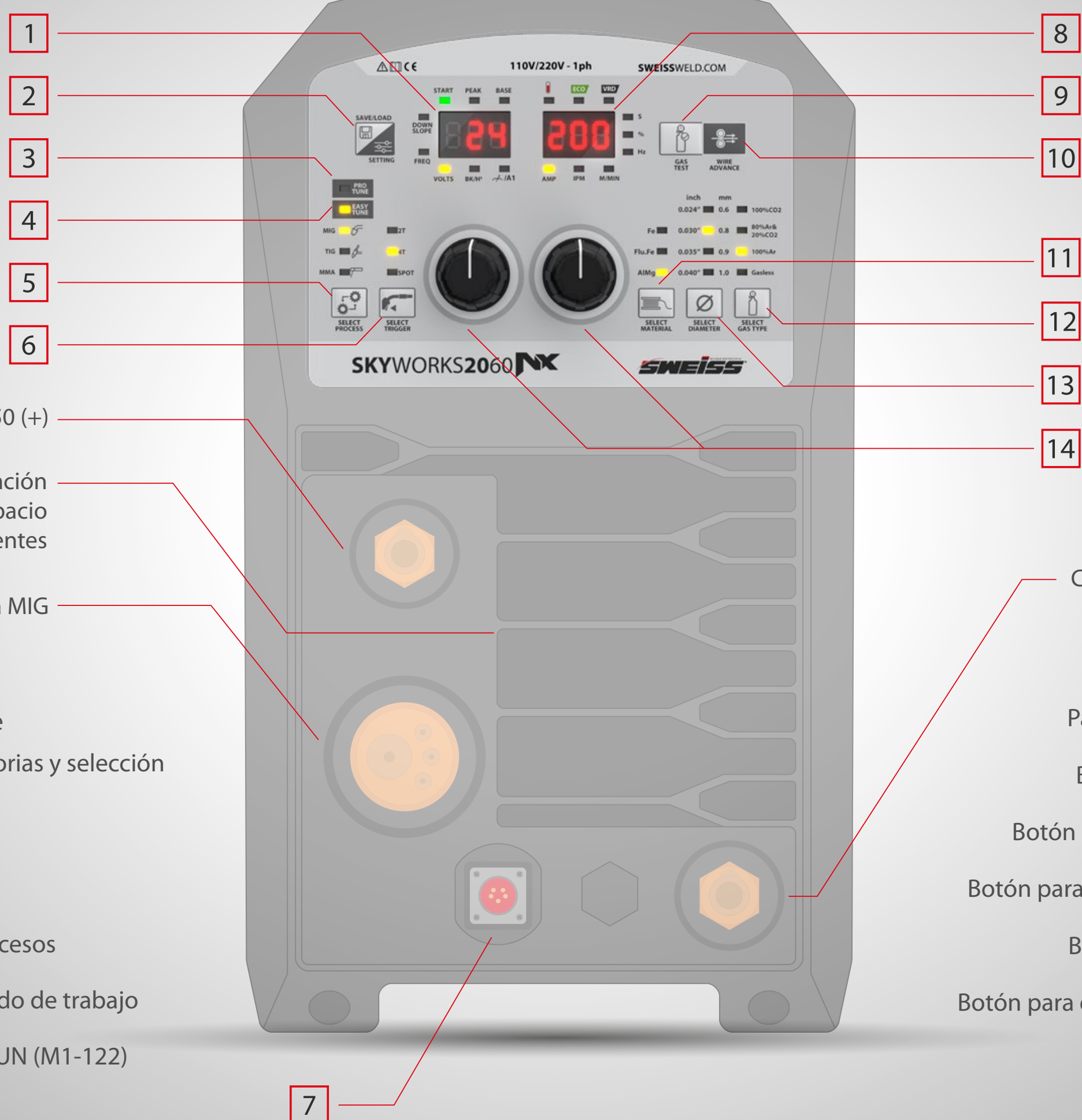
Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.

**HOT START**

Facilita el inicio del arco, precalentando el electrodo.



**PLANTA DE ENERGÍA**



Conector rápido 35/50 (+)

Rejillas frontales para una ventilación optimizada que permite mayor espacio interno para los componentes

Conector antorcha MIG

Conector rápido 35/50 (-)

- 1 Pantalla que indica el voltaje
- 2 Botón guardar/cargar memorias y selección de configuración
- 3 Indicador modo PRO TUNE
- 4 Indicador modo EASY TUNE
- 5 Botón para selección de procesos
- 6 Botón para selección de modo de trabajo
- 7 Conector antorcha SPOOLGUN (M1-122)

- 8 Pantalla que indica el amperaje
- 9 Botón para probar flujo de gas
- 10 Botón para hacer avanzar el alambre
- 11 Botón para elegir el material del alambre
- 12 Botón para elegir el tipo de gas
- 13 Botón para elegir el diámetro del alambre
- 14 Perillas de ajuste

**ACCESORIOS INCLUIDOS**



Conjunto de pinza de masa 35/50



Conjunto de pinza porta electrodo 35/50



Antorcha GMAW (MIG/MAG)- FCAW FLUX Conexión tipo EURO

**ACCESORIOS COMPATIBLES**

SPOOLGUN 6 METROS (M1-122)  
ANTORCHA TIG 4 METROS (T1-111)  
ANTORCHA TIG 8 METROS (T1-112)

**MEDIDAS PRODUCTO**

Largo	46.0 cm
Ancho	19.5 cm
Alto	31 cm
Peso	10.8 Kg

**MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL**

Largo	64.0 cm
Ancho	28.0 cm
Alto	46.0 cm
Peso	12.0 Kg



0679043470929

**CONOCE MÁS**

