

# ELITE®

Keep Working

## CUT 45

PILOT ARC

### SIC45DVP

## INVERSOR PARA CORTE POR PLASMA



### CORTE PLASMA

# A

## 45A

Potencia

# X

## 50%

Ciclo de trabajo

# V

## 110/220V

Voltaje

### PILOT ARC

Mantiene el arco encendido con el menor consumo de energía posible.

### DUAL VOLTAGE

Permite conectar el equipo a una fuente eléctrica de 110V o 220V.

### PANTALLA LED

Pantalla delgada y plana formada por un número de píxeles

## PANEL DE CONTROL

Indicador de entrada de corriente

LED indicador corte material con perforaciones.

Interruptor para tipo de corte.

LED indicador corte material sin perforaciones.

Pantalla LED

LED indicador de arco activo.

LED indicador de sobrecalentamiento.

Perilla de regulación

## DATOS TÉCNICOS

Corriente de entrada	110 / 220V
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje en vacío	320V
Rango de regulación 110/220V	15 - 20A / 15 - 45A
Consumo eléctrico a 110/220V	29.5A / 24.0A

Aislamiento / IP	I.CL.H / 21S
Estandares	NXM-J-038-1-A-CE-2016/EN60974
Inicio arco	Arranque por arco piloto
Compresor	Mínimo 60 PSI constantes 6.5 CFM

## INCLUYE



Conjunto pinza de masa



Antorcha PLASMA

## ESPEORES DE CORTE

Corte recomendado

Corte máximo

Separación



16mm



20mm



25mm



TAMAÑO



PESO

Equipos de soldadura portables y de bajo peso.

## MEDIDAS PRODUCTO

LARGO	46.0 cm
ANCHO	19.0 cm
ALTO	31.0 cm

## MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL



0793969085316

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
52.5 cm	34.0 cm	37.5 cm	8.5 Kg

CONOCE MÁS

LEARN MORE



KEEP WORKING

www.elitetools.co

