

PURE WELDING

EL NUEVO STANDARD EN TECNOLOGÍA

FLUX CORED TUBULAR CON Y SIN GAS

MIG/MAG DOBLE PULSADO

TIG LIFT ARC

MMA

MOTOR DE 4 RODILLOS



SKYPULSE3070 SWEISSCODE SWP3070

MIG/MAG FLUX CORED

from de **0.6mm (0.024")** to a **1.6mm (1/16")**

type tipos **SS Fe Ti Cu, Al** & others entre otros

MMA

from de **2.4mm (3/32")** to a **7.0mm (1/4")**

type tipos **E6010 E6011 E6013 E7018...** All types of electrodes Todos los tipos de electrodos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de corriente	DC	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
Voltaje en vacío	89V	Peso	28.8 Kg	Material frontal-trasero / carcasa	Acero
Voltaje de entrada	220V (1Ph)	IP	IP21	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
Frecuencia	50 / 60 Hz	Aislamiento	H		
Consumo máx.	60.0A(220V)	Tipo de conexión	1 Ph		

RANGO DE AMPERAJE

	MIG/MAG FLUX CORED	Ø MIG/MAG FLUX CORED	Ø SMAW - MMA	PESO CARRETE
220V - 1Ph	MMA 10A-250A	0.6mm 0.024"	2.4mm 3/32"	5.0Kg 11.02Lb
	TIG 10A-250A	0.8mm 0.030"	3.2mm 1/8"	15.0Kg 33.0Lb
	MIG/MAG 25A-300A	0.9mm 0.035"	4.0mm 5/32"	
	FCAW 25A-300A	1.0mm 0.040"	5.0mm 3/16"	
		1.2mm 0.045"	6.0mm 7/32"	
		1.6mm 1/16"	7.0mm 1/4"	

TECNOLOGÍAS

ULTRA pulse technology

Nueva tecnología de MIG arco pulsado con menos aporte de calor, especialmente diseñado para espesores delgados y excelentes acabados en aluminio.

TIG LIFT ARC

Facilita el inicio del arco en TIG sin contaminación del tungsteno.

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

SYNERGIC

Programas de soldadura optimizados automáticamente según material y calibre de alambre para facilitar la aplicación en MIG/MAG/FCAW.

IC CONTROL

Control de arco digital por microprocesador.

ARC FORCE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.

DOBLE PULSADO

Proceso de soldadura MIG doble pulsado para una mayor eficiencia y control en una amplia gama de materiales.

ULTRA SHELL

Chasis tubular envolvente que protege al equipo de golpes y maltrato.

HOT START

Facilita el inicio del arco, precalentando el electrodo.



PLANTA DE ENERGÍA



Conector antorcha MIG tipo EURO
Conector 35/50 salida positiva (+)
Conector de control antorcha TIG

Rejillas frontales para una ventilación optimizada que permite mayor espacio interno para los componentes
Conector de cambio de polaridad antorcha MIG
Salida de gas
Conector 35/50 salida negativa (-)

- 1 Botones de selección de función, guardar / cargar parámetros.
- 2 Pantalla LED con indicadores de amperaje, parametrización de soldadura, velocidad de alambre, espesor de material.
- 3 Pantalla LED con indicadores de voltaje, encendido, sobrecalentamiento, inductancia.
- 4 Perilla de regulación.
- 5 Perilla de regulación.
- 6 Botón de selección de calibre de alambre.

- 7 Botones de avanzar alambre y prueba de gas.
- 8 Selección de parámetros de soldadura y procesos.
- 9 Selección de parámetros de trabajo.
- 10 Botón de selección de tipo de gas.
- 11 Botón de selección de tipo de material.

ACCESORIOS INCLUIDOS

ACCESORIOS COMPATIBLES



Conjunto de pinza de masa



Conjunto de pinza porta electrodo



Antorcha MIG / FLUX CORED semiautomática



Antorcha TIG ref. ASR26V4

MEDIDAS PRODUCTO

Largo	75.0 cm
Ancho	25.0 cm
Alto	51.5 cm
Peso	28.8 Kg

MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL

Largo	90.0 cm
Ancho	33.0 cm
Alto	58.0 cm
Peso	31.0 Kg

