

ELITE®

Keep Working

eliteTIG AC/DC²²⁵

S18225AL

SOLDADOR INVERSOR
EQUIPO MMA / TIG AC/DC



TIG HF PULSADO
(ALUMINIO)



MMA

A

220A
Potencia

X

40%
Ciclo de trabajo

V

220V
Voltaje



ANTI STICK

Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se le pegue con la pieza y protege el equipo para que no se dañe.



HOT START

Facilita el inicio del arco precalentando el electrodo



ARC FORCE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue



PANTALLA LED

Pantalla delgada y plana formada por un número de píxeles



TIG HF

Encendido de Arco TIG sin contacto por alta frecuencia

PANEL DE CONTROL

Indicador de advertencia

Indicador entrada de corriente

Pantalla de visualización de voltaje

Pantalla de corriente y parámetros especiales

Selección TIG AC o TIG DC

Panel de selección de proceso MMA, TIG arranque HF, TIG arranque LIFT ARC

Panel de selección 2 tiempos o 4 tiempos

Panel de selección de forma de onda.

Perilla de configuración con pulsador

Panel de configuración de Hot Start, Arc Force e inductancia (MMA)

Panel de configuración de balance y frecuencia de TIG AC

Panel de configuración de parámetros principales de la curva TIG AC y DC

DATOS TÉCNICOS

Corriente de entrada	220V - 1ph (+/-10%)
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje en vacío	75V
Rango de regulación	5 - 220A

Consumo eléc. a 220V	47.0A
Aislamiento / IP	I.CL.H / 21S
Tipos de electrodo	Todos los tipos de electrodos
Estandares	NXM-J-038-1-A-CE-2016/EN60974

INCLUYE



Conjunto pinza de masa



Conjunto porta electrodos



Antorcha TIG

DÍAMETRO DEL ELECTRODO



1/16"

OK



3/32"

OK



1/8"

OK



5/32"

OK



3/16"

MÁXIMO



XL

TAMAÑO

10.2 kg

PESO

Equipos de soldadura portables y de bajo peso.

MEDIDAS PRODUCTO

LARGO	45.8 cm
ANCHO	14.2 cm
ALTO	29.5 cm

MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL



LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
56.0 cm	28.0 cm	39.0 cm	15.0 Kg

CONOCE MÁS
LEARN MORE



KEEP WORKING

www.elitetools.co

