

**MasterMover®**

SM200+

Remolcador eléctrico impulsado  
por baterías



# SM200+



## Información general

Mueve cargas sobre ruedas de hasta 2.000 kg de peso con la gama SmartMover. Al permitir empujar, tirar y maniobrar sin esfuerzo, el SmartMover mejora la seguridad, elimina la manipulación manual y proporciona eficiencia operativa.

Con un sistema firme y sencillo de conexiones de acople, la gama SmartMover permite que las cargas estén protegidas y proporciona a los operarios un control total, incluso en pendientes. Con un enfoque en la seguridad, los arrastradores eléctricos SmartMover cuentan con una

funcionalidad antiplastamiento, un freno de emergencia, configuración de velocidad variable y controles intuitivos para mantener a los operarios, a las cargas y a los equipos seguros.

Varias conexiones de acople disponibles permiten beneficiarse de su versatilidad, incluyendo una pinza de agarre con sistema hidráulico que proporciona total seguridad a la carga.

## Ventajas

### Seguridad

- Bocina, luz intermitente, monitorización de la batería y freno de emergencia
- Freno intuitivo para parar la carga, incluso en pendientes
- Configuración de velocidad múltiple para un control máximo

### Rendimiento

- Dos motores de gran potencia para un rendimiento continuo
- Ángulo de giro de 180° que proporciona un manejo de precisión
- Alto rendimiento tanto en interiores como exteriores y pendientes

### Potencia

- Baterías intercambiables y sin necesidad de mantenimiento para una actividad de 24/7
- Visualización de la batería con información a tiempo real
- Sistema inteligente de carga para maximizar la duración de la batería

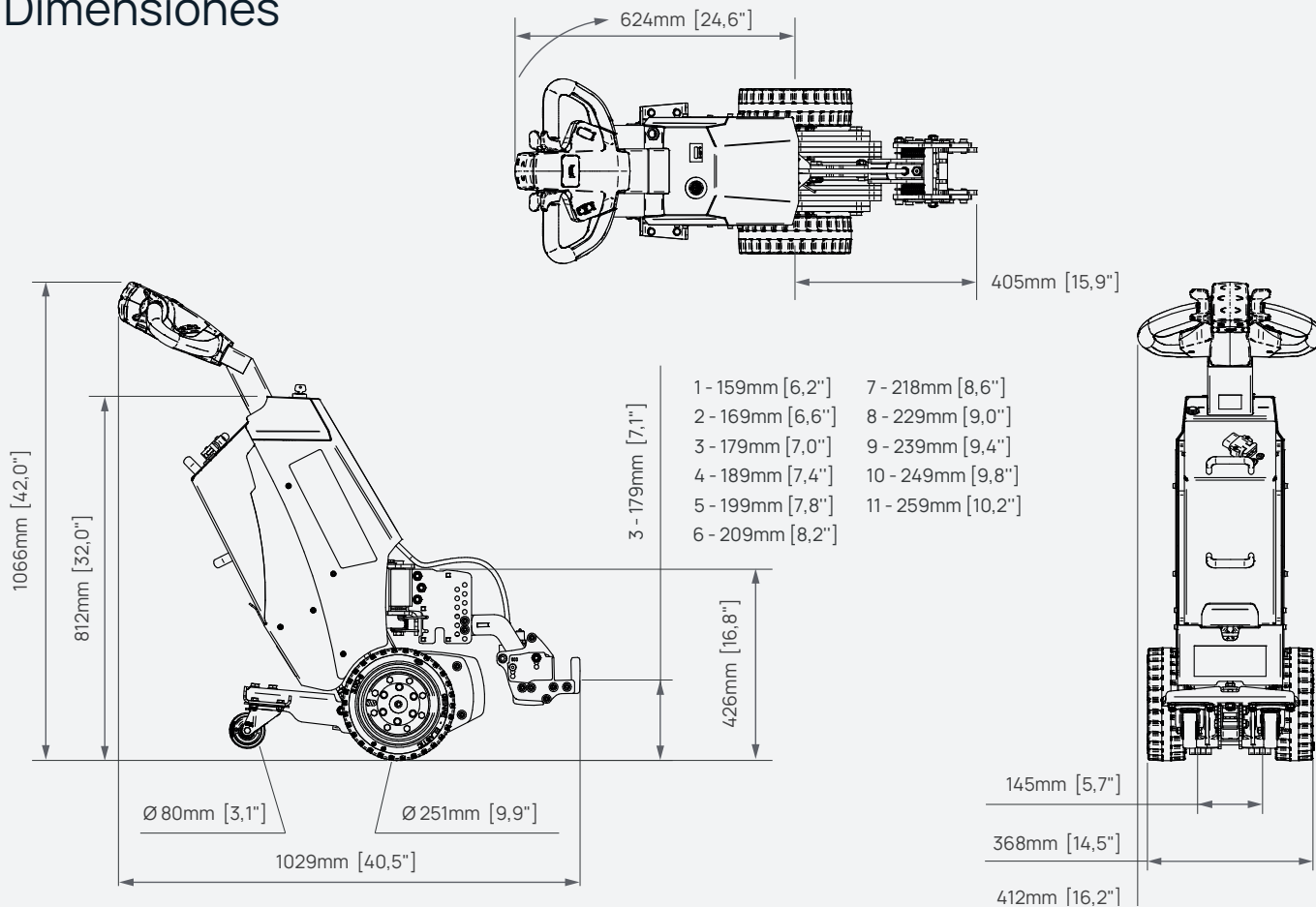
### Conexión

- Opciones de conexión de acople de uso fácil que incluyen un sistema hidráulico
- Conexiones de acople variables para una mayor flexibilidad
- Conexiones de acople disponibles a medida

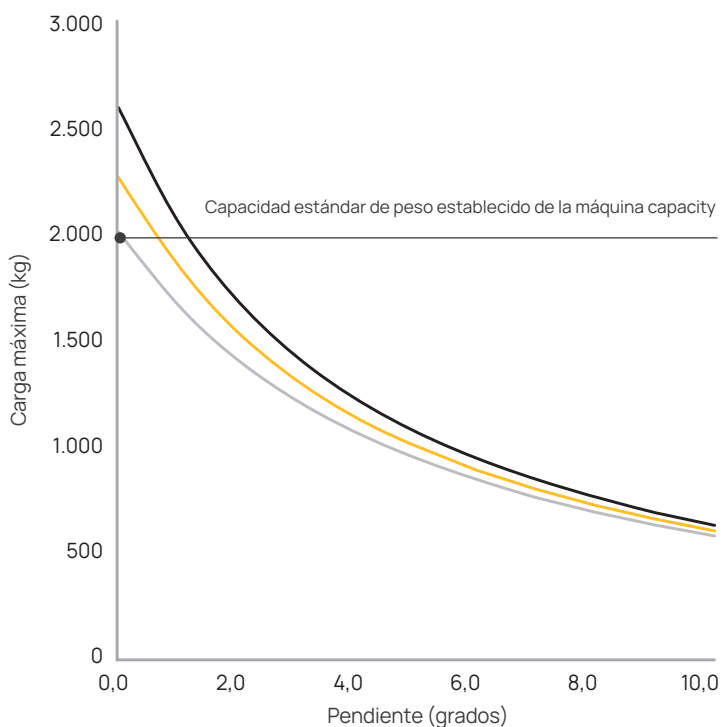


**MasterMover®**

# Dimensiones



# Rendimiento en pendientes



Resistencia de rodamiento de la carga\*

— 6 % — 7 % — 8 %

\* Otras variables que afectan a la capacidad de mover la carga podrían incluir la calidad del suelo/terreno y el tipo/concición/calidad de las ruedas de carga.

# Conexiones

Marco en A Z36-00600 macho   Z35-00700 hembra - Recto		
		
Marco en A Z36-00600 macho   Z35-00701 hembra - En ángulo		
		
Sección Box Sizes 20x20 to 75x75mm		
		
Conjunto Vriable Z36-00601 male	Barra pivotante para carros jaula	Correas Xriss Xcross
		


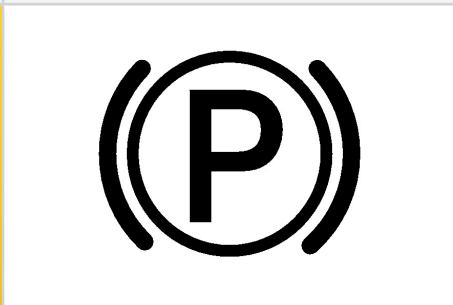


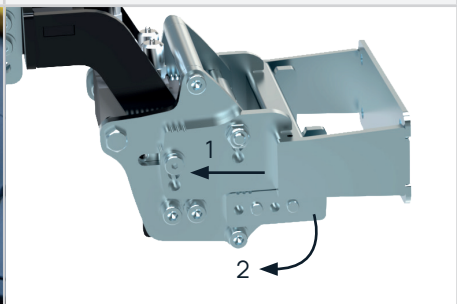
## Conexiones a medida

Cuando se necesite, nuestro equipo propio de ingenieros de diseño puede diseñar soluciones a medida para las conexiones.

## Opciones de la máquina

<p>Selección de dos velocidades Z36-00500</p>	<p>Luz de seguridad intermitente y alerta en movimiento Z36-00501</p>	<p>Sistema de protección de la batería</p>
		

# Seguridad

Llave interruptor	Freno automático de estacionamiento	Indicador de la batería
		
Botón antiplastamiento	Bocina	Bloqueo y carga en dos fases
		

# SM200+ Especificaciones técnicas

Máquina	
Código de producto	Z36-00101
Carga máxima	2.000 kg
Máxima fuerza de empuje	1.570 N
Máxima fuerza de arrastre	1.570 N
Máquina combinada / Peso de la batería	134 kg
Tipo de tracción	Motor eléctrico bicilíndrico
Freno	Regenerativo
Freno de estacionamiento	Electromagnético
Tipo de rueda de tracción	Caucho anti marcas
Tipo de rueda pivotante	Poliuretano anti-marcas
Potencia del motor de transmisión	2 x 0,24 kW
Tipo de mando de control	DC
Velocidad estándar de la máquina	2 KPH
Modo de velocidad liebre (con dos interruptores de selección de la velocidad)	3 KPH
Modo de velocidad tortuga (con dos interruptores de selección de la velocidad)	1.2 KPH
Velocidad máxima posible de la máquina	6 KPH
Pendiente máxima	10°
Voltaje	24 v
Nivel de ruido	Motor ≤80 dBA   Luz intermitente ≤85 dBA   Bocina ≤112 dBA
Tipo de acabado metálico	Chapado en zinc y con pintura pulverizada
Protección de ingreso	IP44
Diámetro de la rueda	250 mm
Especificación Hidráulica	
Fuerza de la pinza de conexión	775 kg
Batería AGM	
Código de producto	Z36-00300   Z36-00301
Capacidad del conjunto de baterías	28 Ah   35 Ah
Máxima distancia por carga*	4,2 km   5,3 km
Tiempo de carga	5 h 30 m   7 h
Cargador externo	
Voltaje de entrada	85 - 265 v
Hercios	50 - 60 Hz
Amperios	5 A
Monofásico, Trifásico	Monofásico
Protección de ingreso	IP30

# SM200+ Especificaciones técnicas

Batería de litio	
Código de producto	Z36-00302
Capacidad del conjunto de baterías	39 Ah
Máxima distancia por carga*	6 km
Tiempo de carga (Cargador externo)	1 h 45 m
Cargador externo	
Voltaje de entrada	85 - 265 v
Hercios	50 - 60 Hz
Amperios	25 A
Monofásico, Trifásico	Monofásico
Protección de ingreso	IP30
Conexiones	
Marco en A - Recto (macho   hembra)	Opcional
Marco en A - En ángulo (macho   hembra)	Opcional
Sección Box	Opcional
Conjunto Vriable	Opcional
Barra pivotante para carros jaula	Opcional
Correas Xriss Xcross	Opcional
Seguridad	
Llave interruptor	Estándar
Freno automático de estacionamiento	Estándar
Indicador de la batería	Estándar
Botón antiplastamiento	Estándar
Bocina	Estándar
Bloqueo y carga en dos fases	Estándar
Opciones	
Luz de seguridad intermitente y alerta en movimiento	Opcional
Selección de dos velocidades	Opcional
Sistema de protección de la batería	Estándar



**MasterMover®**

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001