

Máxima potencia ultra compacta

Conexión / connection 110 / 220V

150 Amp

TIG LIFT ARC 

MIG MAG 

MMA 



**MMA
TIG**



Nueva y exclusiva tecnología de SWEISS, que convierte cualquier equipo MMA en un equipo multiproceso MIG/MAG, MMA, TIG LIFT y FCAW (puede requerir accesorios opcionales).

 from de **1.5mm. - 1/16"** to a **4.0mm. - 5/32"** type tipos **BASIC RUTILE CELULOSE & others SS, AL...**

Un equipo diseñado para ofrecer las mejores prestaciones a 220V y a 110V, con 150 Amperios y TIG LIFT ARC.

Ideal para mantenimiento o trabajos profesionales de hasta 5/32 (4.0mm).

Puede soldar la mayoría de electrodos del mercado como, 6013, 7018, 6011.

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

- HOT START** Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.
- ARC FORCE** Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.
- ANTI STICK** Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.
- TIG LIFT ARC** Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.
- ULTRAarc** La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.
- COLOR HMI** Interfaz de usuario con pantalla a todo color.
- ULTRAconnect** Permite la conexión a 110V y a 220V.
- EASY tune** Diseñado para ser simple y fácil de regular.

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 2m, cu16. (SWKPM162)

Accesorios opcionales

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)
- Antorcha TIG SR26V 35/50 de 4m. - SWEISS TITAN TIG. (T1-111)
- Antorcha SPOOL GUN - 6M - SWEISS TITAN WELD 360 MIG. (M1-122)

Especificaciones técnicas

| | | | | | | |
|---|--------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| SWEISSCODE SWA153N CÓDIGO DE BARRAS  0679043466878 | Amperaje | 5 - 150A | TIG | LIFT ARC | Conectores rápidos (DINSE) | 35 / 50 |
| | Ciclo de trabajo a 40° C | 50% | Peso | 4.5 Kg | Material frontal / trasero | Plástico |
| | Tipo de corriente | DC | Medidas (mm) | 280x150x220 | Material de la carcasa | Acero |
| | Ocv | 50 - 95V (ULTRA ARC) | IP | IP23S | Normativas | CE, EN-60974-1, EN-60974-10 |
| | Voltaje de entrada | 110/220V (1 Ph) | Aislamiento | F | T. electrodos | 6013, 7018, 6010, SS... |
| | Frecuencia | 50 / 60 Hz | Tipo de conexión | 1 Ph | | |
| | Consumo máx. (110/220V) | 45A (110V) - 32A (220V) | Electrodos | Ø 1.6 - 4.0 mm. (5/32") | | |